

BRUKSANVISNING FOR LØFTEREDSKAPER OG KOMPONENTER

NB! Hvis ikke bruksanvisning følges kan det resultere i feil bruk, med skader på personer/eller eiendom som følge. Merking: Løfteredskap og komponenter skal minst være merket med : produsent/leverandør, angivelse av største arbeidslast, WLL/SWL, og CE merket med produksjonsår.

Montering: Kontroller at alle aktuelle komponenter har korrekte sertifikater og merkinger. Sertifikater utstedes i.h.t. redskapets oppbygging. Husk: Svakeste komponenter bestemmer WLL.

Før 1. gangs bruk: Kontroller at sertifikat er tilgjengelig og at merking på redskap og komponenter stemmer overens med sertifikatet. Kontrollen foretas av kvalifisert person. Det bør føres register over redskapene.

Operatøren (brukeren) skal hver gang før et redskap tas i bruk, kontrollere at det ikke er synlige feil eller mangler. Ved periodisk kontroll skal egen prosedyre følges av sakkyndig virksomhet. Ved bruk i korrosive miljø, som syrer, syredamp og lignende bør redskaper av spesialmaterialer benyttes. Kontakt leverandør/produsent.

Utførelse av løfteoperasjonen: Bestemme hvordan et sikkert løft skal foretas (sjå).Kontrollere vekt, tyngdepunkt, anhukningspunkt og balanse på løftet. Kontrollere at lasten er løsnet fra underlaget d.v.s. ikke frosset fast, at eventuelle festebolter er løsnet etc. Velg egnet redskap. Ved oppstramming før løft, kontroller arbeidsvinkel og balanse på løftet. Hvis nødvendig for balansen, benytt innkortningselementer, for eksempel innkortningskroker. Unngå vridning av kjetting. Se til at løftebeslagene passer i løftepunktene. Toppløkken må ligg riktig i løftekrok, unngå sprenging av løkken. Løfting og senking av last skal foregå med rolige og jevne bevegelser uten unødige rykk eller belastninger. Se til at landingsstedet er klargjort for mottak av last. Fjern redskapet med forsiktighet. Dra ikke redskap frem under landet last.(Bruk strø)

Løfteredskap skal kontrolleres av Sakkyndig virksomhet minst en gang hver 12mnd, produsentens kontrollprosedyre må følges.

Kontrollpunkter

- **Toppløkker og balanseløkker** kontrolleres med hensyn til forlengelse og deformasjoner, godsslitasje, bruddanvisning, sår, sveisesprut og varmeskader.
- **Overgangsløkker og koblingsløkker** kontrolleres for forlengelse, korrosjon, slitasje, vridning, bøyning. Bruddanvisning, sår, sveisesprut og varmeskader.
- **Kjetting** kontrolleres med hensyn til forlengelse, korrosjon, slitasje, vridning, bøyning, bruddanvisning, sår, sveisesprut, varmeskader.
- **Ståltau:** Kontroller merking, skader som deformasjon, korrosjon, tråddrudd, klemskader, sveisesprut og varmeskader.
- **Fiberstropper :** Kontroller merking, generell slitasje, knuter, skader i duk(synlig bærende fiber), kuttskader, rift, sveisesprut, varmeskader, skader i innslagsgarn(5 cm), skade i langsgående fibre(10%), skade i øyet, søm i roten av øyet.
- **Endebeslag** som løkker, kroker, plateklyper, sjakler etc, samt spesialbeslag som er konstruert for et bestemt løft eller anhukningspunkt, skal kontrolleres for deformasjon, slitasje, sveisesprut og varmeskader. Spesialbeslag må kontrolleres mot tegning, standard produkter kontrolleres mot produsentens katalog. Løse deler i standardprodukter og spesialprodukter skal sitte på plass og være sikret.
- Etter at kontrollen er utført og redskapet godkjent, merkes redskapet med årets farge. **2007=Grønn/2008=Blå/2009=Rød/2010=Gul/2011=Grønn**, osv.
- Ved reparasjoner, utskifting av deler eller forandringer av redskapet, skal nytt sertifikat utstedes.
- Leverandør plikter til å arkivere kopi av sertifikat i minst 10 år fra utstedelsesår.